

# Drehmag

Innovate your work.



**SISTEMI DI CARICAMENTO  
E GUIDA DELLA BARRA**

TROPPO OCCUPATI PER

# INNOVARE?



Drehmag è nata nel **2015** come «Start Up Innovativa» nel settore del caricamento delle barre per torni **multimandrino**.

Lo sviluppo innovativo dell'impresa è confermato dal deposito di domande di brevetto italiane ed europee:

2016 : Centratori C1-G e C1-S (2 brevetti europei).

2018 : Canali di guida regolabili (1 brevetto europeo e 2 in Italia).

2020 : Caricatori per torni plurimandrino (1 brevetto in Italia).

## **“Innovare per Risolvere”**

É il cardine della strategia industriale e commerciale.

Sviluppando i propri brevetti, Drehmag crea dei prodotti industriali di alta tecnologia dedicati alle esigenze crescenti delle realtà industriali moderne, per sviluppare insieme produttività, efficienza e sicurezza.

Drehmag è oggi una **“PMI Innovativa”**, confermando la tradizione che la caratterizza dalla sua creazione.

## **“Innovate your work.”**

Questo motto, in calce al logo, rappresenta pienamente la visione dell'impresa: ogni attività può e deve essere oggetto di innovazione.

Per Drehmag, innovare **significa aumentare la qualità delle attività di lavoro in tutti i settori, a tutti i livelli, sia all'interno sia all'esterno, continuamente, con passione.**

# SOMMARIO

LA NOSTRA STORIA	5
CENTRATORI C1-G	6-7
CENTRATORI C1-S	8-9
DP2-TYCHO: GUIDE REGOLABILI PER TAMBURI PORTA BARRE	10-11
DP1-KEPLER I4.0: INTRODUTTORE DI BARRE PER TORNIMULTIMANDRINO	12-13
DP3-KEPLER I4.0: INTRODUTTORE DI BARRE PER TORNIMULTIMANDRINO CON CARICAMENTO DA FASCIO	14-15
DP4 HALLEY: CARICATORE INTEGRATO A CAPACITÀ VARIABILE PER TORNIMULTIMANDRINO CNC 6/8	16-17
DP6 ATLAS: CARICATORE DI BARRE DA FASCIO	18-19

Drehmag



Innovate



## ***Siamo “innovazione”***

Start Up nel 2015.

Dal 2016 al 2019 depositiamo 6 domande di brevetto europeo.

Nel 2018 diventiamo una “PMI Innovativa”.

## ***Siamo “esperienza”***

Per 20 anni siamo stati parte dello sviluppo e dell’affermazione di una società leader nei sistemi di caricamento automatico della barra: R&D, Produzione, Assistenza e Marketing di settore sono impressi nel nostro DNA aziendale.

## ***Siamo “evoluzione”***

Nel 2016 lanciamo la prima novità: il Centratore C1 per la stabilizzazione della barra in rotazione.

Nel 2018 presentiamo l’Introduttore di barre per plurimandrino DP1-Kepler con il rivoluzionario sistema di guide regolabili.

Nel 2019 lanciamo un’altra novità: il tamburo portabarre per plurimandrino DP2-Tycho a guide regolabili.

Nel 2020 presentiamo l’Introduttore di barre per plurimandrino DP3-Kepler con caricatore da fascio integrato.

Sempre nel 2020 presentiamo il rivoluzionario caricatore di barre per torni plurimandrino DP4-Halley e il caricatore da fascio DP6-Atlas.

## ***Siamo “soluzione”***

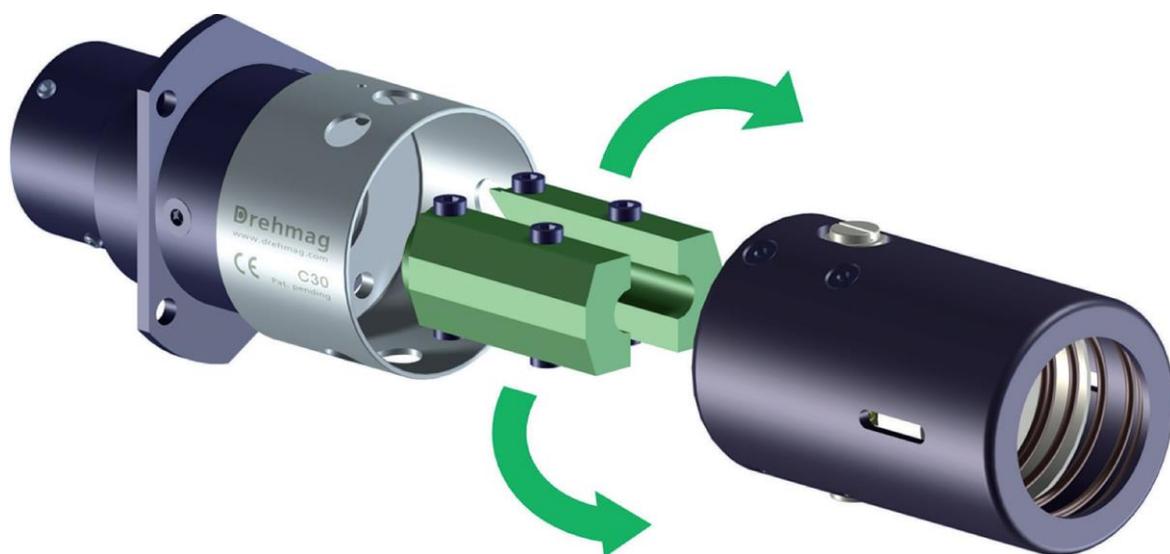
Gli oltre 600 sistemi di centratura della barra installati nel settore della tornitura industriale sono la conferma dell’efficacia produttiva delle nostre soluzioni tecnologiche.

## ***Siamo “futuro”***

L’Innovazione non si ferma, nuove sfide necessitano di nuove idee: affrontiamole insieme!

## ***Noi ci siamo e voi?***

## CENTRATORI C1-G

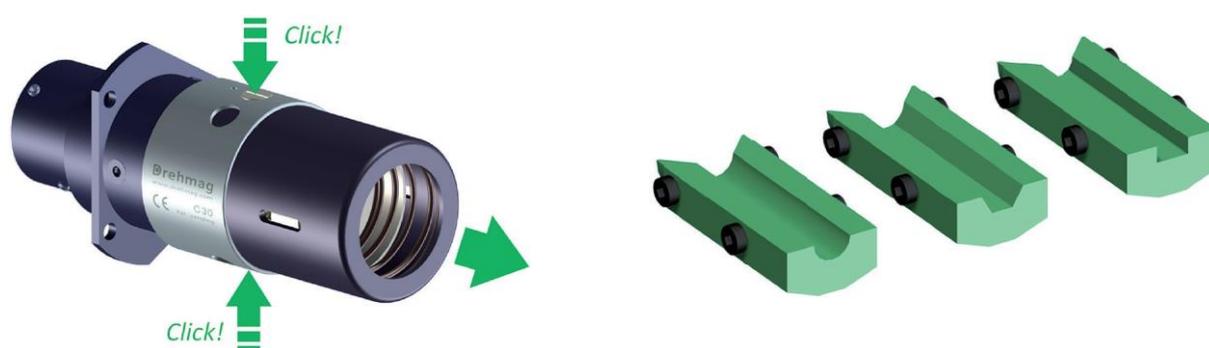


La **Serie C1-G** è progettata per centrare barre di sezione piccola e media rispetto alla capacità del tornio.

Il centratore può essere installato in qualche minuto su ogni tipo di tornio con caricatore, purché ci sia spazio sufficiente tra caricatore e tornio.

All'interno del centratore, una coppia di ganasce guida perfettamente la barra impedendole di oscillare e assicurando così una lavorazione silenziosa e senza vibrazioni.

All'arrivo dello spingibarra le ganasce si aprono automaticamente.

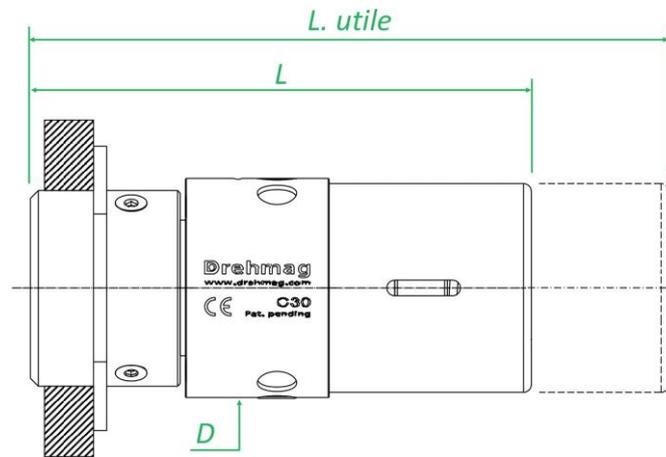


Si smonta in pochi secondi con un semplice cacciavite.

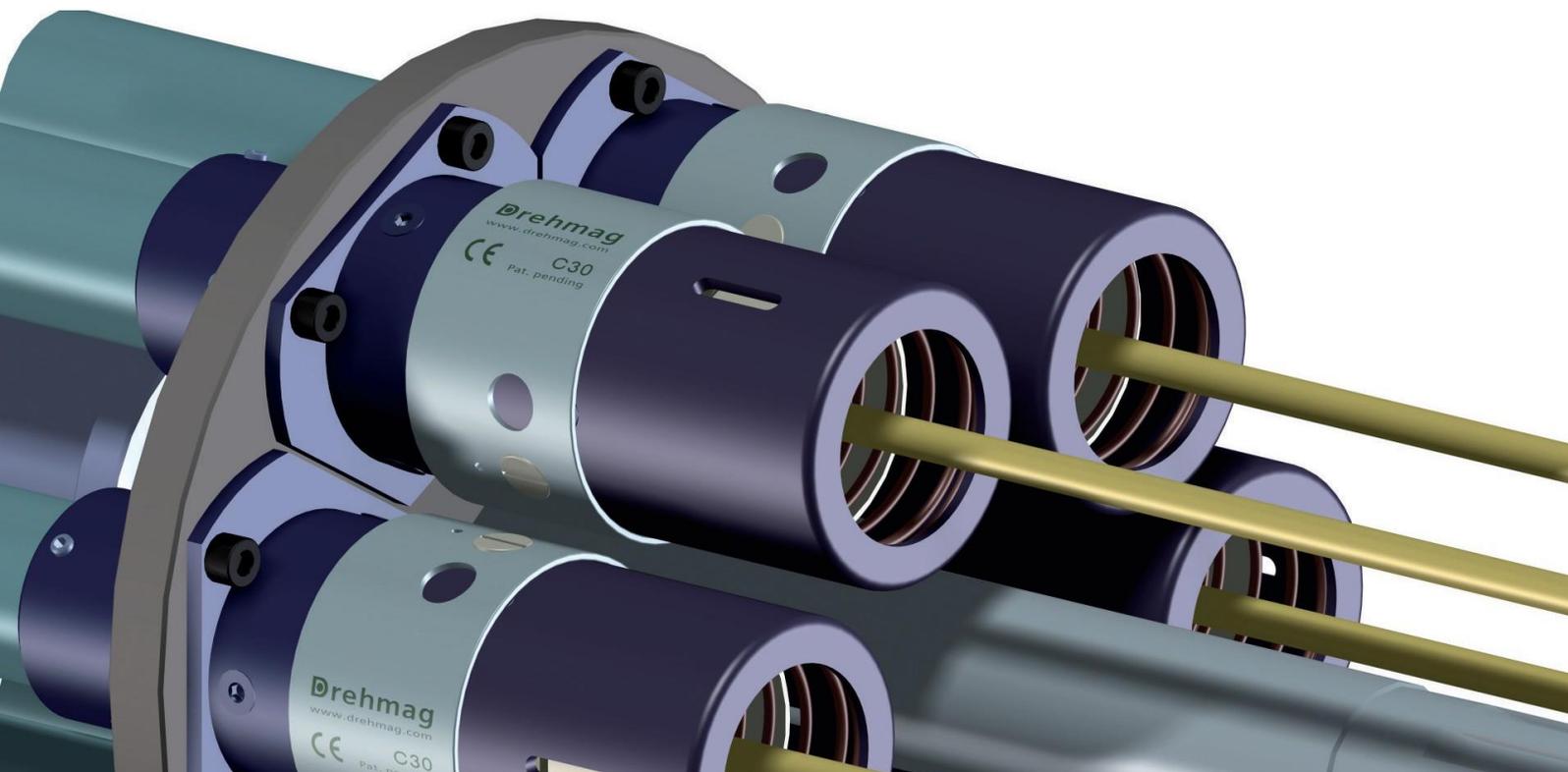
Le ganasce sono in materiale sintetico ultra-resistente e non rovinano la superficie della barra (disponibili per differenti tipi di barra: tonda - esagonale – quadrata).



## DATI TECNICI



Modello	Ø Min-Max	D	L	L. utile
C1-G14	3-10	49	128	171
C1-G20	5-15	67	156	202
C1-G24	5-18	72	169	219
C1-G30	6-20	84	185	240
C1-G40	8-30	102	225	287
C1-G52	10-35	125	252	322
C1-G65	15-50	159	320	410



## CENTRATORI C1-S

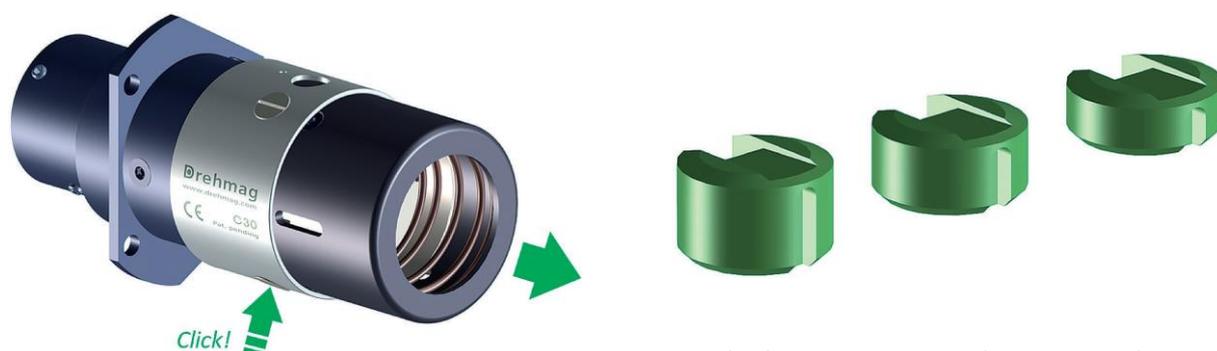


La **Serie C1-S** è progettata per centrare barre di sezione grande e media rispetto alla capacità del tornio.

Il centratore può essere installato in qualche minuto su ogni tipo di tornio con caricatore, purché ci sia spazio sufficiente tra caricatore e tornio.

All'interno del centratore, tre cilindri guidano perfettamente la barra impedendole di oscillare e assicurando così una lavorazione silenziosa e senza vibrazioni.

All'arrivo dello spingibarra i cilindri si aprono automaticamente.

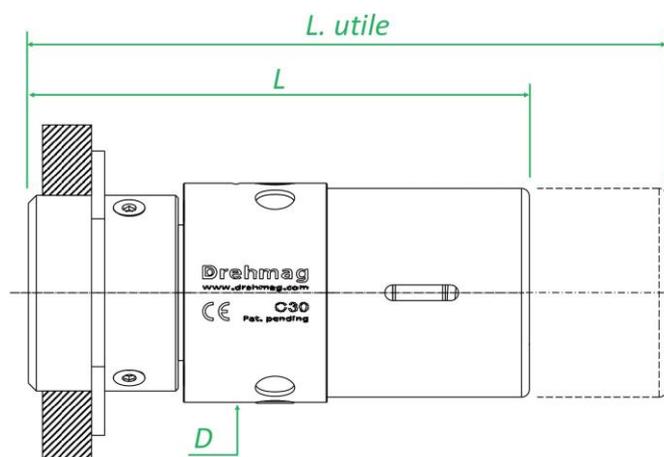


Si smonta in pochi secondi con un semplice cacciavite.

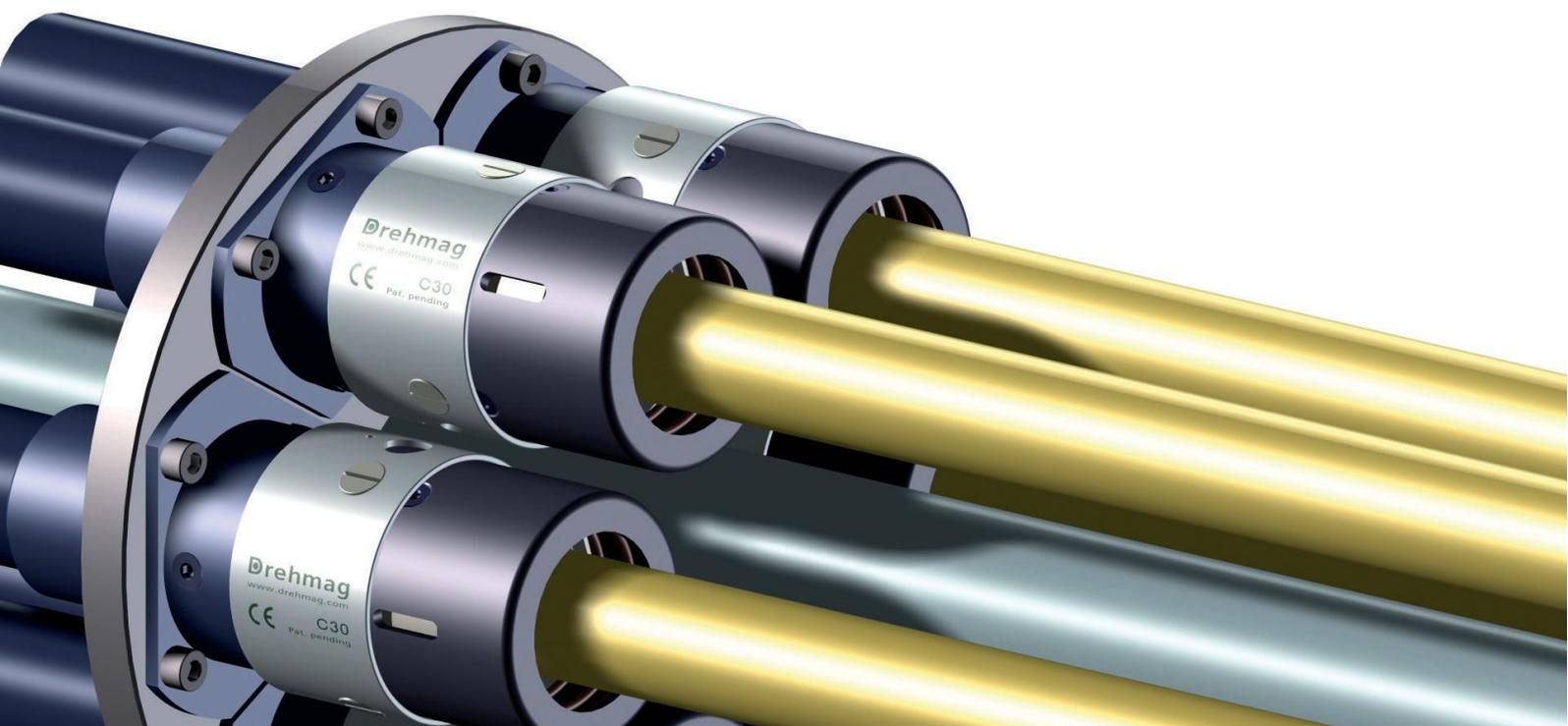
I cilindri sono in materiale sintetico ultra-resistente e non rovinano la superficie della barra (Utilizzabile per barre tonde o esagonali).



## DATI TECNICI



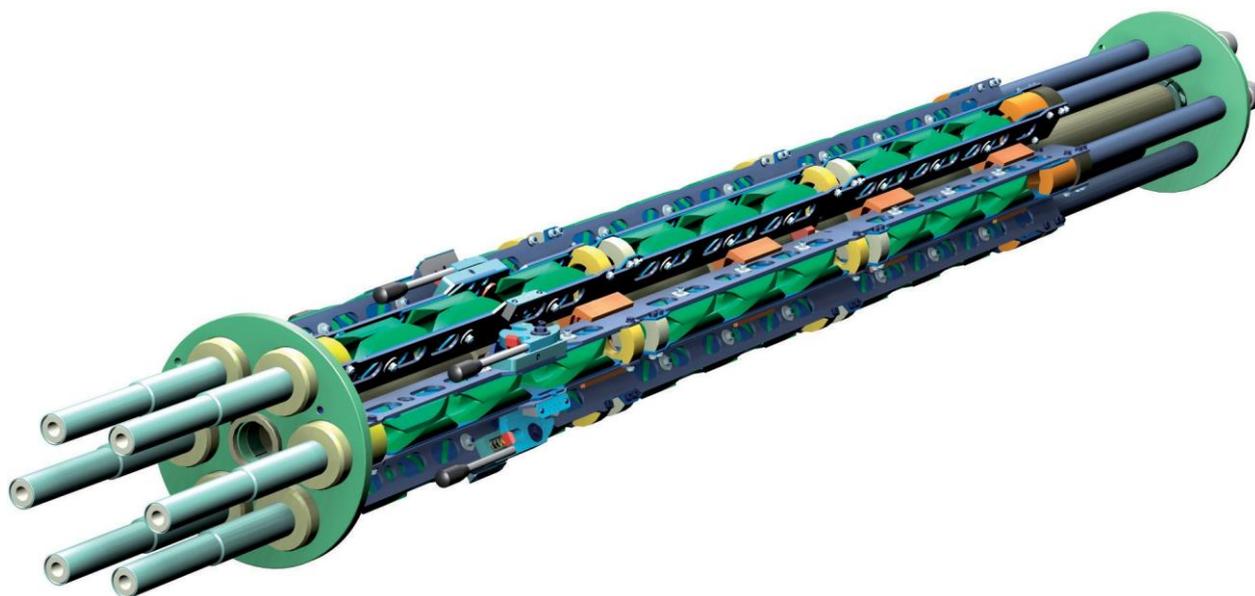
Modello	Ø Min-Max	D	L	L. utile
C1-S20	10-20	67	148	194
C1-S24	13-24	72	156	206
C1-S30	18-30	84	163	218
C1-S40	23-40	102	192	254
C1-S52	27-52	125	217	287
C1-S65	43-65	159	278	368



# DP2-TYCHO

## GUIDE REGOLABILI PER TAMBURI PORTA-BARRE

### INNOVAZIONE - FLESSIBILITÀ – POLIVALENZA



### “TWIST AND GO!” CANALI DI GUIDA REGOLABILI

Le Guide Regolabili DP2 - Tycho sono una soluzione unica per guidare e centrare le barre sui torni multimandrino:

**FLESSIBILITÀ:** “Twist and Go!” - Canale guida-barre regolabile in funzione del diametro da lavorare.

**INNOVAZIONE:** Sostituisce i tubi con conchiglie regolabili.

**POLIVALENZA:** Adatto a tutti i tamburi porta-barre per torni multimandrino.

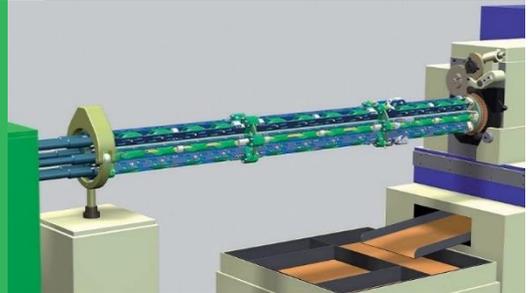


## DATI TECNICI

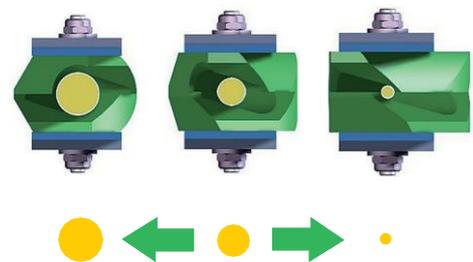
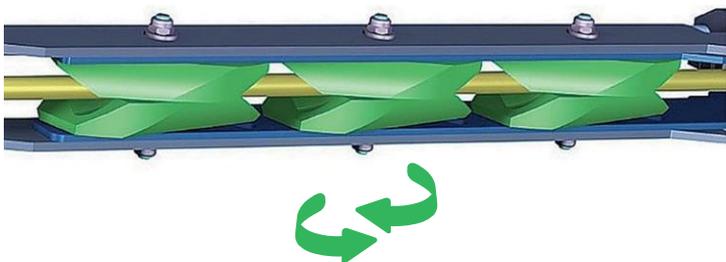
DP2 – TYCHO T16 : BARRE Ø4 - Ø 16

DP2 – TYCHO T25 : BARRE Ø5 - Ø25

DP2 – TYCHO T32 : BARRE Ø6 - Ø32



- ✓ Canali di guida in materiale sintetico ad alta resistenza
- ✓ Regolazione rapida del diametro dei canali senza sostituzione di pezzi
- ✓ Lunghezza delle barre: 3 o 4 m



# DP1-KEPLER I4.0

## INTRODUTTORE DI BARRE PER TORNI MULTIMANDRINO

L'introduttore di barre DP1 KEPLER permette l'introduzione delle barre in torni multimandrino. Il tempo necessario per il cambio lavorazione è di meno di 20 secondi per canale grazie al sistema TWIST & GO. Non è necessaria alcuna sostituzione dei canali.



PATENTS PENDING

### CARATTERISTICHE:

Tempo di caricamento: **15 secondi (riducibili a 4 su alcuni torni)**

Indexaggio a **65 cicli/minuto**

Canali guida-barra in materiale sintetico **ultra resistente**

Diametri lavorabili da **5 mm a 16 mm**

Tipo di barre: **Tondo – Esagono – Quadro**

Micro lubrificazione dei canali

Lunghezza delle barre 3200 mm max

Pannello di comando Touch-screen SIEMENS

Ingombri: 4.330 mm x 930 mm x 1.700 mm

Arretramento della parte anteriore dell'introduttore per l'intervento sulla macchina



## DATI TECNICI

DP1 – KEPLER T25 : BARRE Ø4 - Ø25

INTERASSE MANDRINI MAX Ø180 mm

DP1 – KEPLER T40 : BARRE Ø5 - Ø40

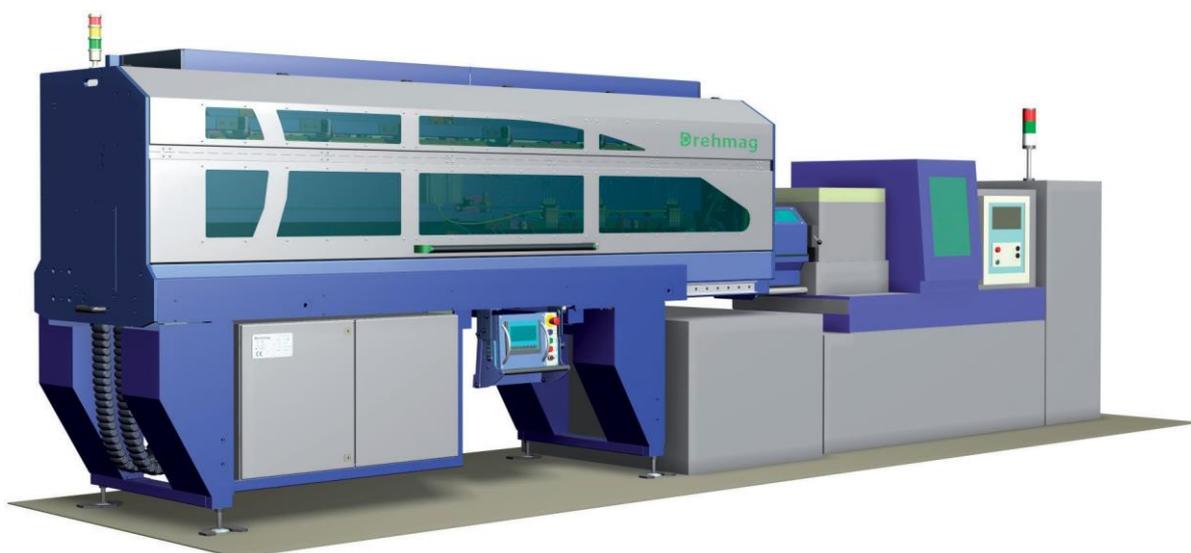
INTERASSE MANDRINI MAX Ø240 mm



# DP3-KEPLER 14.0

## INTRODUTTORE DI BARRE PER TORNI MULTIMANDRINO

L'introduttore di barre DP3 KEPLER permette l'introduzione di barre in torni multimandrino a camme. E' equipaggiato con un sistema di caricamento da fascio con capacità pari a 1.5 tonnellate e 300 mm di diametro. Il tempo per il cambiamento di lavorazione è di meno di 20 secondi per canale grazie al suo sistema TWIST & GO. Non è necessaria alcuna sostituzione dei canali.



### CARATTERISTICHE :

Tempo di caricamento: circa **15 secondi (riducibili a 4 su alcuni torni)**

Indexaggio a **65 cicli/minuto**

Canali guida-barra in materiale sintetico **ultra resistente**

Diametri lavorabili da **4 mm a 25 mm** o **da 5 mm a 40 mm**

Tipo di barre: **Tondo – Esagono – Quadro**

Micro lubrificazione dei canali

Capacità del fascio: **1.5 tonnellate** e **300 mm** di diametro

Lunghezza delle barre: **3150 mm** max

Pannello di comando: Touch-screen SIEMENS

Ingombri: 4.252 mm x 1000 mm x 2.015 mm

Arretramento della parte anteriore dell'introduttore per l'intervento sulla macchina



# DATI TECNICI

## RAPIDITÀ

### CONTROLLO DELLA BARRA AD ALTA VELOCITÀ DI ROTAZIONE

GUIDE LUBRIFICATE AD ALTA RESISTENZA



GUIDE A ØVARIABILE = ØBARRA + 1 mm



## POLIVALENZA

### TEMPO MINIMO DI SET-UP - INTRODUZIONE – CARICAMENTO DA FASCIO

REGOLAZIONE CENTRALIZZATA MAGAZZINO



ASSE CONTROLLATO PER IL POSIZIONAMENTO DELLA BARRA



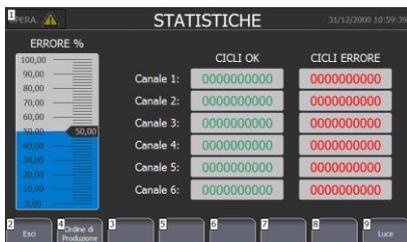
INSERIMENTO DEL FASCIO DALL'ALTO



## QUALITÀ

### IMPOSTAZIONI E SORVEGLIANZA DA REMOTO

ANALISI DELLA PERFORMANCE



CONTROLLO DELLA PRODUZIONE



PANNELLO A DUE POSIZIONI

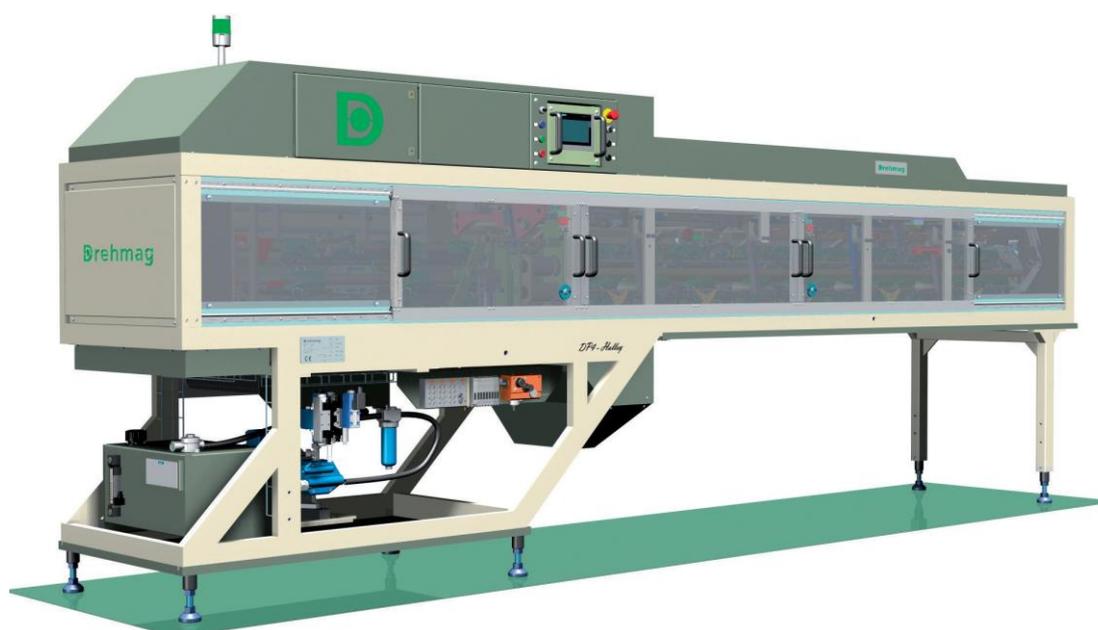


# DP4-HALLEY

## CARICATORE INTEGRALE A CAPACITA VARIABILE PER TORNII MULTIMANDRINO CNC 6/8

Il caricatore DP4-Halley permette il caricamento, l'alimentazione e il controllo della barra a velocità di rotazione elevate, dedicato ai sistemi di tornitura multimandrino CNC.

I canali guida-barra "twist and go" non necessitano di sostituzione di parti: con una semplice regolazione si può modificare il diametro dei canali per accogliere e sostenere al meglio ogni tipo di barra.



### CARATTERISTICHE:

Tempo di caricamento: circa **45 secondi**

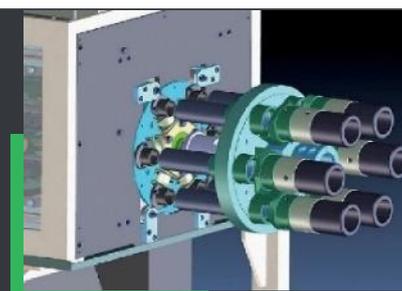
Canali guida-barra in plastica ultra resistente

Tipo di barre: Tondo - Esagono - Quadro

Capacità massime del tamburo porta-barre: da **Ø25 a Ø60 mm, 6/8 canali**

Lunghezza barre: **3300 mm** max

Lubrificazione aria-olio dei canali



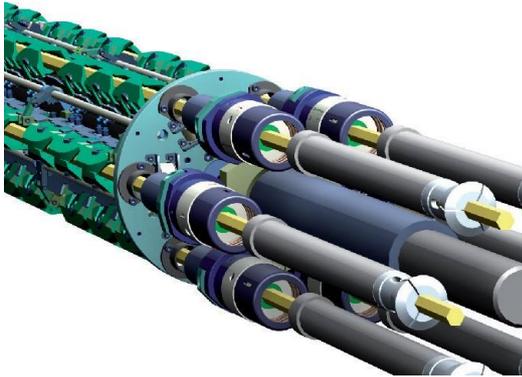


# DATI TECNICI

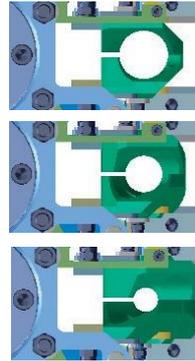
## RAPIDITÀ

### CONTROLLO DELLA BARRA AD ALTA VELOCITÀ DI ROTAZIONE

GUIDE LUBRIFICATE AD ALTA RESISTENZA



CAPACITÀ VARIABILE 3Ø



CENTRATORI SERIE C1-G/S



## INNOVAZIONE

### TEMPO MINIMO DI SET-UP – TRE CANALI IN UNO

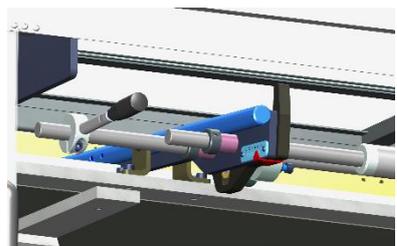
INSERIMENTO DATI DA REMOTO



CONTROLLO DELLA PRODUZIONE



REGOLAZIONI CENTRALIZZATE



## PRODUZIONE

### SUPERVISIONE DEI CICLI E DELLE FUNZIONI

ANALISI DELLA PERFORMANCE



SORVEGLIANZA SU OGNI CANALE

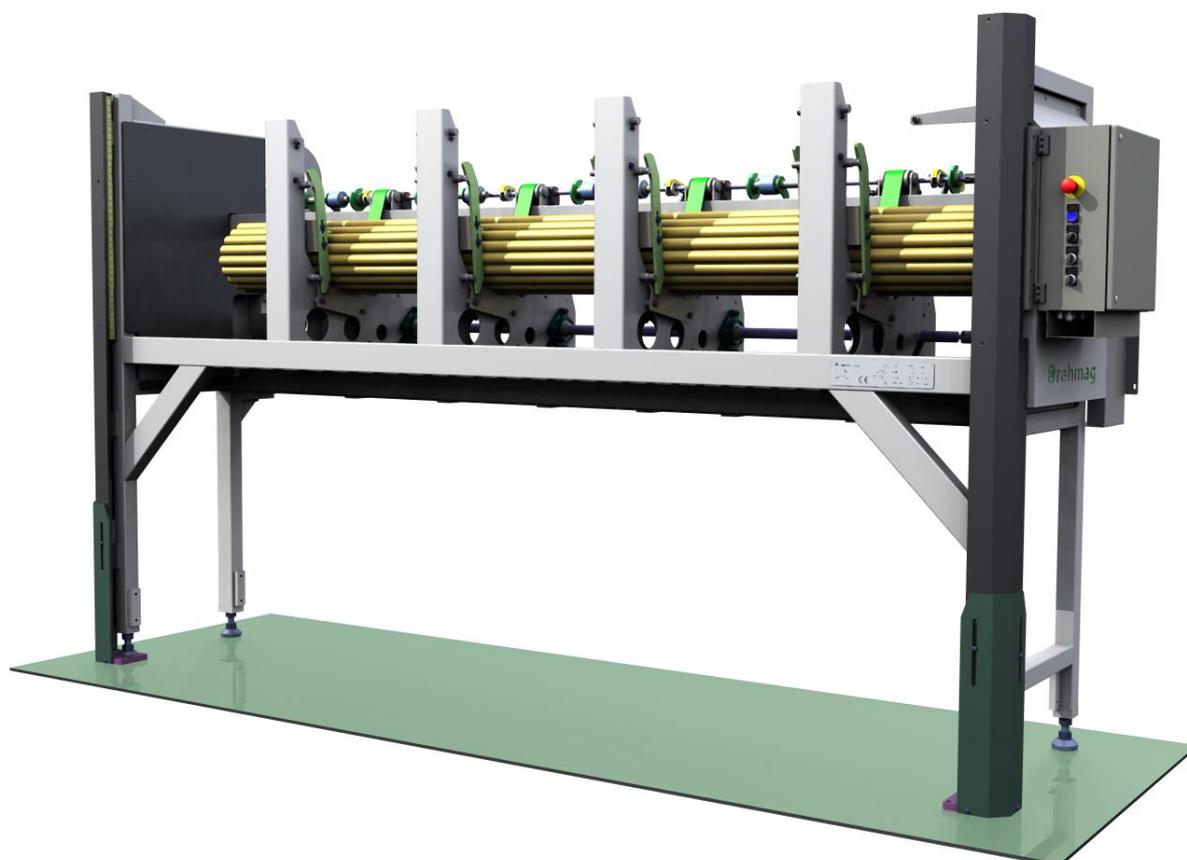


PANNELLO A DUE POSIZIONI



# DP6-ATLAS

## CARICATORE DA FASCIO



Sistema integrato per il caricamento e la selezione di barre in fascio con capacità 1.500 kg, a partire da 5 mm di diametro.

Adattabile ad ogni tipo di caricatore, il DP6-Atlas è completamente indipendente e può essere spostato, se necessario, su vari caricatori nella stessa officina.

Il DP6-Atlas è equipaggiato di barriere fotoelettriche che assicurano l'arresto del movimento del fascio in tutta sicurezza se un operatore si avvicina ad organi in movimento.

Disponibile anche nella versione **Cart** con caricamento a partire da un carrello a terra.

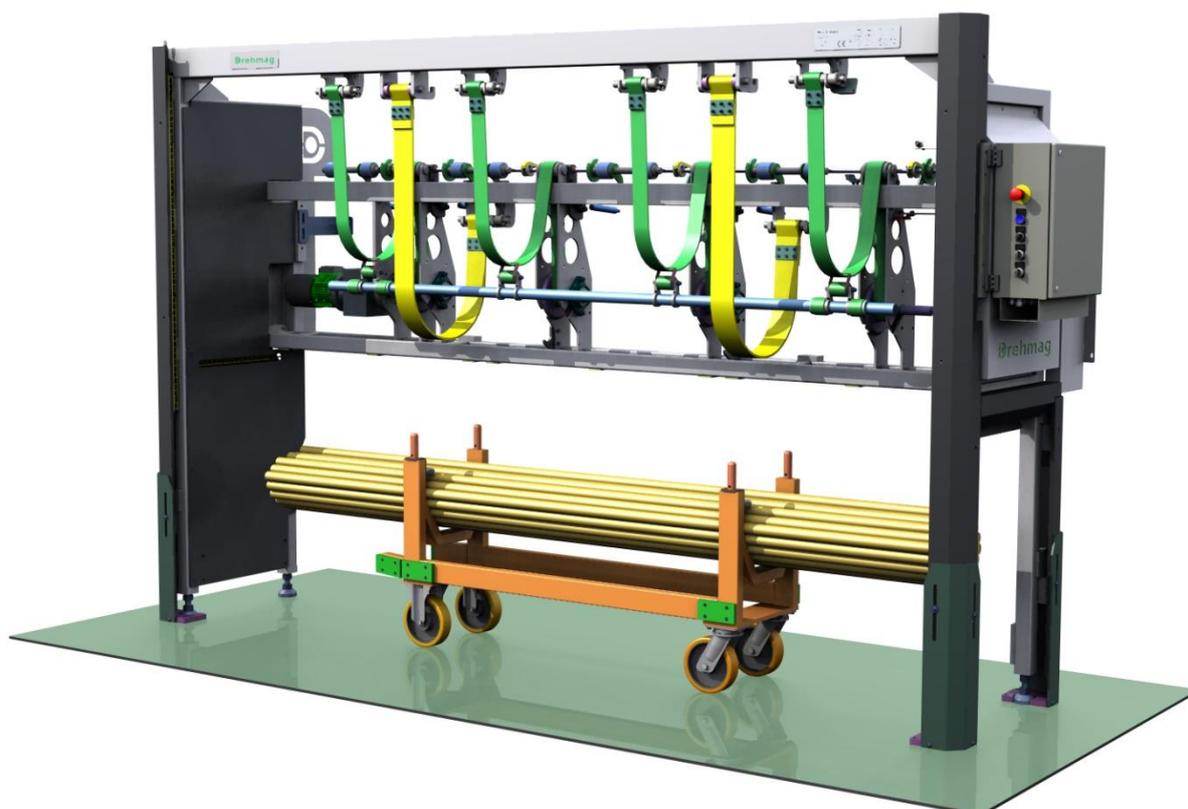


### VERSO IL CARICATORE



Leve comandate pneumaticamente permettono di depositare dolcemente e senza rumore la barra selezionata dal caricatore da fascio sul magazzino del caricatore alimentato.

Disponibile anche nella versione **Cart**, che permette il caricamento del fascio a partire da un carrello. Questa versione è indicata per le aziende che non hanno gru a carro-ponte per il caricamento del fascio dall'alto.



# Drehmag

Innovate your work.



**Drehmag** srl

Tel. +39 02 49783570 - [info@drehmag.com](mailto:info@drehmag.com) - [www.drehmag.com](http://www.drehmag.com)

Sede legale: via G. Mazzini 1 - 20030 Senago MI – Italy

Sede operativa: via Dell'Industria 6/C – 20060 Vignate (MI) – Italy

C.F. e P.IVA: MI08927030968 - CCIAA Milano REA: 2056601 - Capitale sociale € 50.000 i.v.