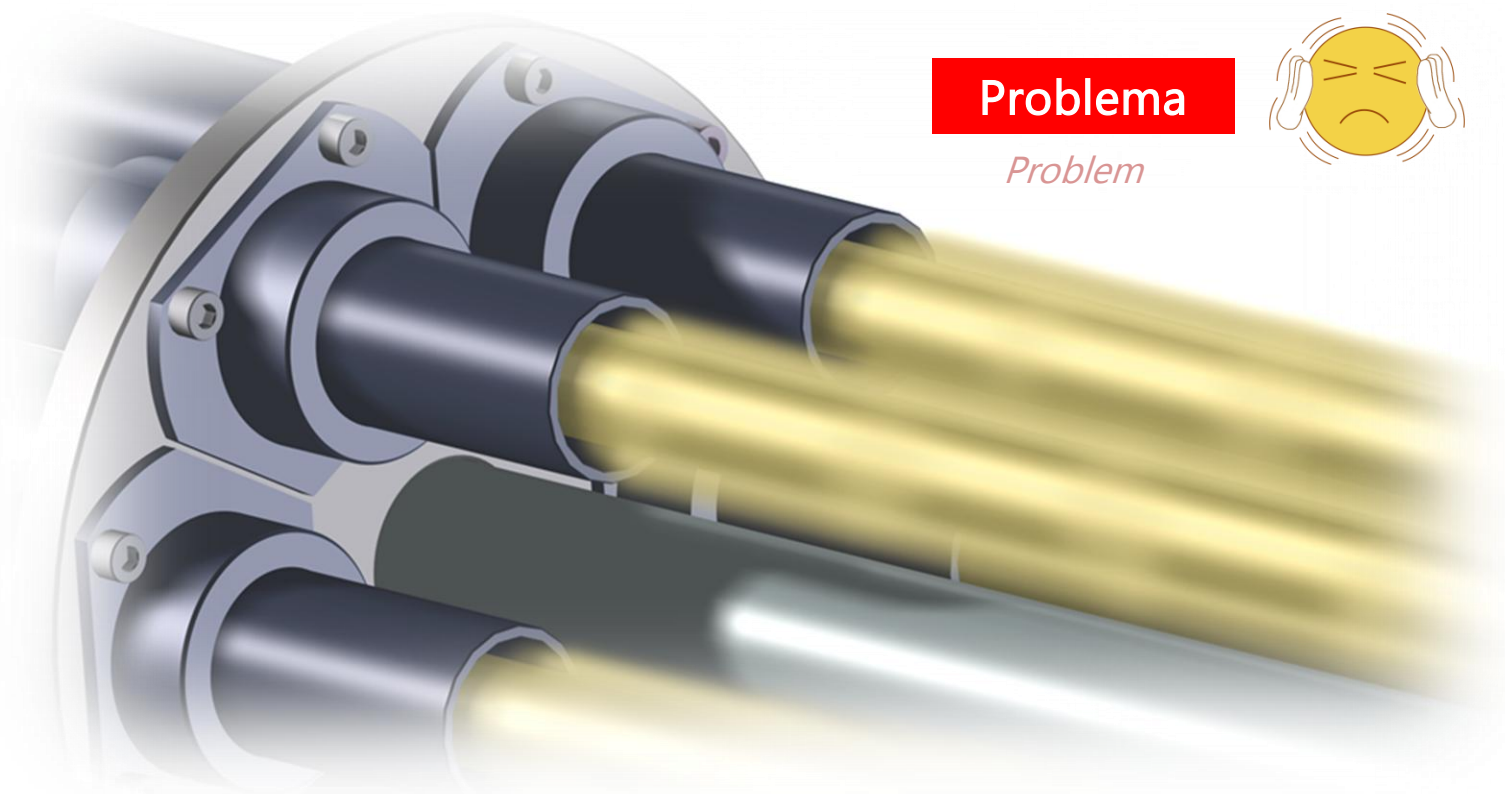


Centratori di Barre Serie C1-S

C1-S Bar Centering Units



Problema

Problem



Soluzione

Solution



Centratore C1-S

C1-S Centering Unit

Patent Pending

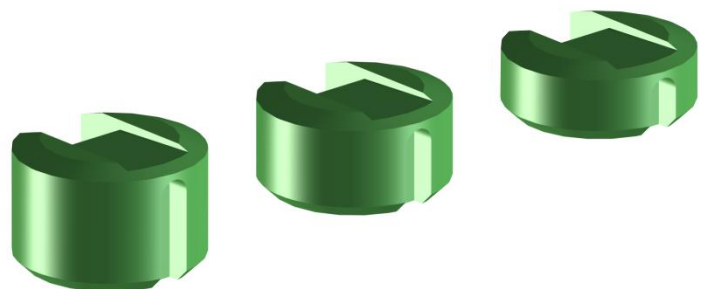
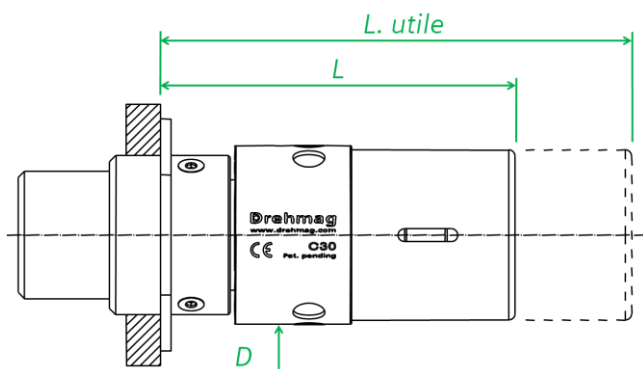


La Serie C1-S è progettata per la centratura di barre di sezione medio-grande rispetto alla capacità del tornio. Il centratore si può montare in pochi minuti su tutti i tipi di tornio con caricatore, purché vi sia lo spazio sufficiente per installarlo. All'interno del centratore tre cilindri guidano perfettamente la barra, impedendole di oscillare e garantendo una lavorazione silenziosa e senza vibrazioni. All'arrivo dello spingibarra i cilindri si aprono automaticamente senza azionamenti esterni.

The C1-S Line is designed to centre bars of middle-big section in comparison to the lathe maximum bar size. The Centering Unit can be easily set in a couple of minutes on any kind of lathe fed by a loader, provided that there is enough room to install it. Three cylinders inside the Centering Unit perfectly guide the bar, preventing it from swinging and granting a working process with extremely low noise and vibration. When the bar pusher comes close, the cylinders open up automatically.

I cilindri sono in materiale plastico ultrasensibile e non danneggiano la superficie della barra. (Utilizzabili per barre tonde ed esagonali)

The high-resistant cylinders do not damage the bar surface. (Suitable for round and hexagonal bars)



Modello	Ø Min-Max	D	L	L. utile
C1-S20	10-20	67	133	179
C1-C24	13-24	72	136	186
C1-S30	18-30	84	145	200
C1-S40	23-40	102	168	230
C1-S52	27-52	125	194	264